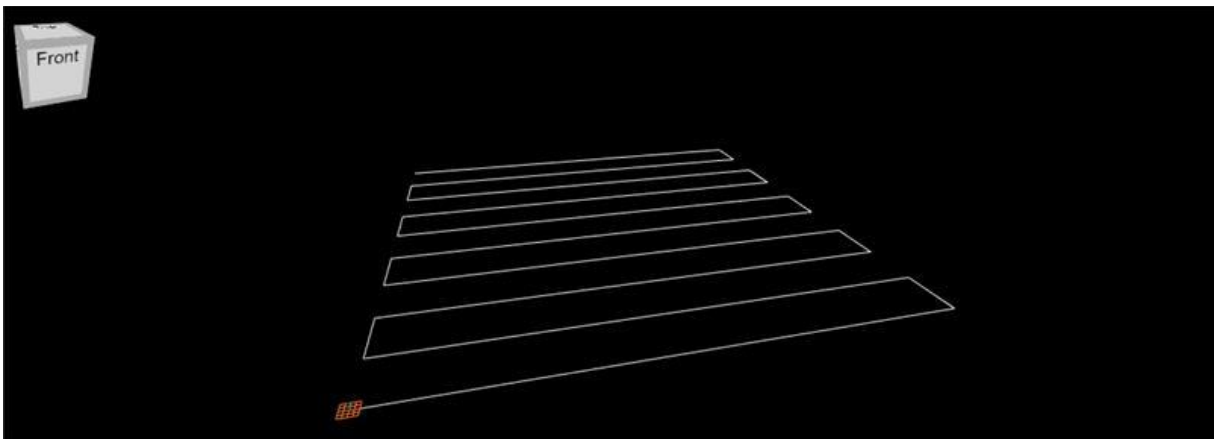
Online G-CODE Generátor használata

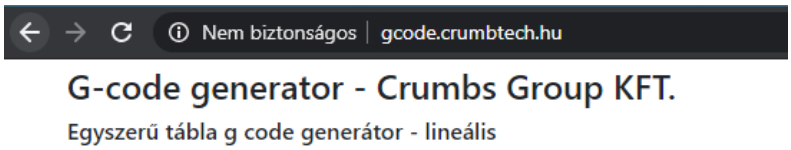
Crumbs Group Kft.



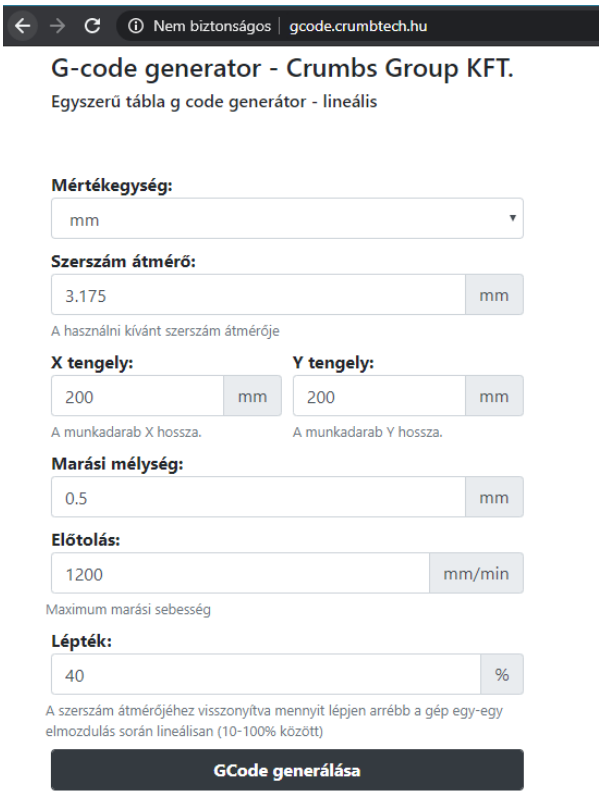
gcode.crumbtech.hu

crumbtech

1. Látogasson el a https:\\gcode.crumbtech.hu weboldalra

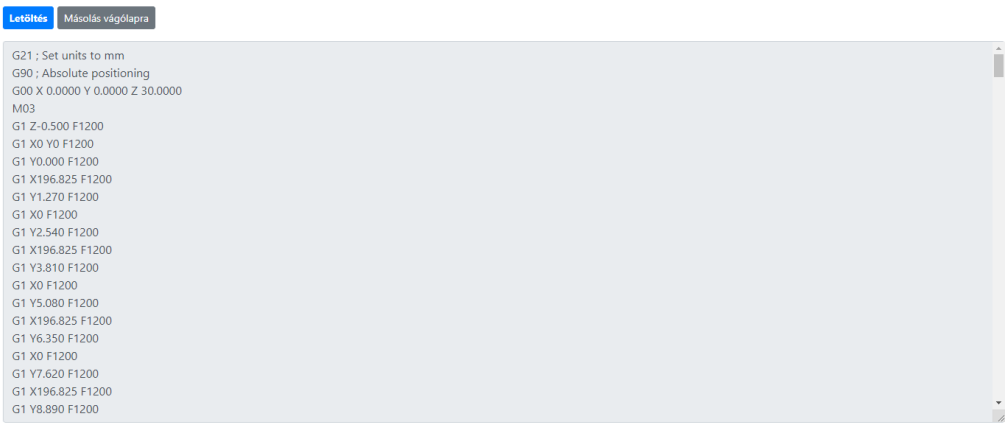


2. Adja meg az adatokat a leírás szerint:



Mértékegység: válassza ki a mértékegységet (mm vagy inch)
Szerszám átmérő: A CNC gépbe befogott marófej átmérője.
X, Y Tengely: A megmunkálni kívánt munkadarab mérete.
Marási mélység: A **Z Tengely** marási mélysége. Ennyit fog az anyagból lemarni a gép.
Előtolás: A gép marási sebessége. Figyeljünk oda a gép maximális teljesítményére, és az anyag forgácsolási tulajdonságaira.
Lépték: A marófej oldalirányban történő ellépése. 10 és 100% közti értéket adhat meg. Érdemes kisebb értéket megadni, hogy minél porózusabb, egységesebb legyen a mart felület. Ha például 50%-ra állítjuk, akkor a marás a felét fogja takarni az előző sor marásnak.

3. Kattintson a **GCode generálása** gombra, és jobb oldalt megjeleni az útvonal.



4. Ezután a Letöltés gombbal le tudja tölteni, vagy a Másolás vágólapra opcióval ki tudja másolni a g-kódot.

